



# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-MUC-WD-3066521.2016.004**

Hersteller: **Schmidt + Clemens (Asia) Sdn. Bhd**  
Lot 11641, Jalan Tech Valley 7/2  
71950 Bandar Sri Sendayan, Seremban  
Negri Sembilan, Malaysia

Fertigungsstätte(n): **Lot 11641, Jalan Tech Valley 7/2**  
71950 Bandar Sri Sendayan, Seremban  
Negri Sembilan, Malaysia

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 25529127-25

gültig bis: 31. Dezember 2028

München, 11. Dezember 2025



EQ3066521



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Matthias Strobel

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Reformerrohre
- Rohrbündel aus Reformerrohren

**Grundwerkstoff(e):**

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

Hochwarmfeste Stähle gemäß Werkstoffdatenblätter der Firma Schmidt + Clemens, Kaiserau

**Abmessungen der Bauteile:**

Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 18 m, Breite 6,5 m

**Schweißprozesse:**

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- |     |  |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen  |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |

**Schweißaufsicht:**

Vertreter:

Hr. Mohamed Affendi Bin Shaari  
Hr. Sascha Hebestreit (IWS)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Entsprechendes qualifiziertes Fremdpersonal nach EN ISO 9712 wird von externen Prüflaboratorien eingesetzt.

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-25529127-25 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**

keine

## Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitäts sicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzulegen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unange meldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zu rückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.