

**TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg**



ÜBEREINSTIMMUNGS - ZERTIFIKAT

Reg.-Nr.: 926/011022

Hiermit wird gemäß § 27
der BauO NW
bestätigt, daß die in der Anlage aufgeführten Bauprodukte
des Herstellerwerks

Schmidt + Clemens GmbH + Co. KG
Edelstahlwerk Kaiserau
51779 Lindlar

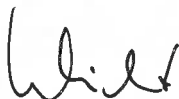
nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und der von der
bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle

TÜV Anlagentechnik GmbH

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-30.3-6 vom 9.1998
entsprechen.

Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem
Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) gemäß der
Übereinstimmungsverordnung zu kennzeichnen.

Köln, den 15.02.2001


Dr.-Ing. Wichert
(Zertifizierstellenleiter)

Anlage: Geltungsbereich

TÜV Anlagentechnik GmbH
Geschäftsfeld Werkstoffe und Verarbeitung
Konstantin Wille Str.1, 51105Köln

Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg

TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg



Anlage zum Übereinstimmungszertifikat 926/011022

Gelungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Bauprodukten nach Bauregelliste A, Teil 1

Hersteller		Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name/Stempel					
Name: Schmidt + Clemens GmbH + Co		Lindlar		D	15.02.2001	1	Rheinland/Berlin-Brandenburg					
Ort: Edelstahlwerk Kaiserau 51779 Lindlar		Abmessungen		Rev.: 0	Blatt-Nr. 1							
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Bauprodukt	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dicke mm		Ø mm		Gewicht max 1=t/ 2=kg We H	Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
01	Austenitische Stähle 1.4529, 1.4462, 1.4539	EN 10088-3	A	Halbzeug als Vormaterial	300			350			Z-30.3-6	
02	Austenitische Stähle 1.4529, 1.4462, 1.4539	EN 10088-3	A	Stahl, Schmiedestück	d			d			Z-30.3-6	

Erklärung

* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
 L = Lösungsgeglüht
 N = Normalgeglüht
 S = Spannungsarm geglüht
 TM = Thermomechanisch behandelt
 U = Unglühht

V = Vergütet

CR = Temperaturgeglüht warmumgeformt
 G = Weichgeglüht

Beschreibung in Spalte 10 Symbol:

a = Werkstoffbezeichnung
 b = Lieferzustand
 c = Prüfgegenstand
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln
 e = Gewicht in den Technischen Regeln
 f = Nr. der Technischen Regeln