



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3066521.2016.003

Hersteller: **Schmidt + Clemens (Asia) Sdn. Bhd**
Lot 11641, Jalan Tech Valley 7/2
71950 Bandar Sri Sendayan, Seremban
Negri Sembilan, Malaysia

Fertigungsstätte(n): **Lot 11641, Jalan Tech Valley 7/2**
71950 Bandar Sri Sendayan, Seremban
Negri Sembilan, Malaysia

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

nach

EN ISO 3834-2

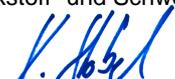
Auftragsnummer: 3723916

gültig bis: 31. Dezember 2025

München, 12. Januar 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Matthias Strobel



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:** - Reformerrohre
- Rohrbündel aus Reformerrohren
- Grundwerkstoff(e):** Hochwarmfeste Stähle gemäß Werkstoffdatenblätter der
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608) Firma Schmidt + Clemens, Kaiserau
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 18 m, Breite 6,5 m
- Schweißprozesse:** 111 Lichtbogenhandschweißen
(Prozessnummern nach EN ISO 4063) 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabzusatz
- Schweißaufsicht:** Hr. Mahamed Shukri
Vertreter: Hr. Sascha Hebestreit (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
Entsprechendes qualifiziertes Fremdpersonal nach EN ISO 9712 wird von externen Prüf-
laboratorien eingesetzt.
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3723916-22 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.