

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: SCHMIDT-CLEMENS SPAIN, S.A.U.

Para las siguientes sede (s): Polígono Industrial nº 2
31280 Murieta (Navarra) España

De acuerdo a los requisitos de la norma:

EN ISO 3834-2:2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Para el alcance:

Realización de uniones soldadas de tubos y componentes de aleaciones resistentes a alta temperatura y corrosión, para las industrias petroquímica, siderúrgica y de fertilizantes.

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero	Grupo de Material Base
111, 141, 135, 15 (ISO 4063)	1, 5, 8, 45 (CEN-ISO/TR 15608)
SMAW, GTAW, GMAW, PAW (ASME IX)	P1, P3, P4, P5A, P5B, P8, P45 (ASME IX) Unassigned: G4848, G4552, G4852, G4852 MICRO R, G4852 MICRO, G4859, G4859 MICRO, G4857 W, G4879 MICRO, G4879, ET35Co, ET45LC, ET45 MICRO, H101, ET50N, 60 HTE, 60 HTD, HTE

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
Rafael Ortigosa	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia	Coordinador de Soldero Principal
Javier Ortigosa	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la formación ES/IWE/1552 – ES/EWE/1552	Coordinador de soldeo Suplente

Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia, S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2:2021.

Certificado No: LRE/3834/0063/2/22

Emisión inicial: 21 marzo 2016

Fecha de emisión: 23 mayo 2022

Válido hasta: 21 marzo 2025

Fernando Álvarez

.....
Decisión Maker del LRQA Inspection Iberia, S.A..