



Schmidt + Clemens GmbH + Co.KG
Kaiserau 2
D-51779 Lindlar

(Bitte bei Antwort angeben)

Geschäftszeichen

220/SFI

Bearbeiter

Dipl.—Ing (FH) Schmidmayer

Durchwahl-Nr.

3225

Erding

14.04.2020

E-Mail

JohannesSchmidmayer@bundeswehr.org

Telefax

3203

**Zulassung zur Herstellung und Lieferung von Stabstahl und Schmiedestücken
aus dem nichtmagnetisierbaren austenitischen Stahl,
X2CrNiMnMoNNb 23-17-6-3
nach Werkstoffleistungsblatt WL 1.3974 Teil 2 und Teil 3**

Sehr geehrte Damen und Herren,

aufgrund der vorliegenden Untersuchungsergebnisse erteile ich Ihnen die Zulassung zur Herstellung und Lieferung von Stabstahl und Schmiedestücken aus dem

nichtmagnetisierbaren austenitischen Stahl, X2CrNiMnMoNNb 23-17-6-3

nach Werkstoffleistungsblatt WL 1.3974 Teil 2 und Teil 3 gemäß Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik.

Chemische Zusammensetzung nach Werkstoffleistungsblatt:

Elemente		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Nb
Massenanteile in %	von bis	- 0,030	- 1,0	4,5 6,5	- 0,025	- 0,010	22,5 24,5	2,8 3,4	15,5 18,0	0,30 0,50	0,10 0,30

Die Zulassung gilt für die vom WIWEB qualifizierten Erstellungsrouten:

- **Erschmelzung, Verformung und Wärmebehandlung**
bei Firma
Stavanger Steel AS
Stålverksvegen 51
N-4100 Jørpeland
NORWAY

- **Wärmebehandlung, Bearbeitung, QS – Abnahme und Dokumentation**
bei Firma
Schmidt + Clemens GmbH + Co.KG
Kaiserau 2
D-51779 Lindlar

Alternativ können Vormaterialhersteller mit entsprechender BWB/WIWeB Zulassung in die Erstellungsrouten einbezogen werden.

Grundlage der Herstellerzulassung (Prüfanforderungen):

Bauvorschrift BV - Heft 1050 – Erzeugnisse aus metallischen Werkstoffen, Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe – Qualifikation

Die Herstellerzulassung umfasst die Anwendungsbereiche:

-Überwasser- und Unterwasserschiffe nach BV - Heft 1050

Diese Zulassung gilt für den Bereich der Bundeswehr und nur in Verbindung mit der Unterhaltung eines Gütesicherungssystems nach AQAP 2130, NATO-Forderung an ein industrielles Prüfsystem.

Diese Zulassung ist gültig bis: 13.04.2025

Mit freundlichen Grüßen
Im Auftrag



Schmidmayer, TROAR
Leiter der Leitstelle für Schweiß- und Klebtechnik der Bundeswehr

